



KMS WINEFILTER™ クロスフローろ過システムのご案内

KOCH MEMBRANE SYSTEMS (コークメンブランシステムズ: KMS)

アメリカに本拠を置く世界有数のメンブレン膜メーカーで、世界中のワイン、工業分野に多くの納入実績を持ちます。

- **シンプルなるろ過システム**
珪藻土ろ過やシートろ過など複数のろ過工程を **1工程でシンプルに置換え可能**。全自動運転システム設計すれば**人件費の低減、作業時間効率化、ヒューマンエラー防止に貢献**。



- **環境への貢献**

珪藻土やろ紙等の**廃棄物低減**と共に**助剤コスト、珪藻土による健康被害の低減**が可能。

- **高効率 1-4%収率アップ**が可能。

- **最も新しい非対称ろ過膜の採用**

色や香りを最大限にかする過品質を実現。赤ワイン色素透過: 99%! 0.3-0.45 μmで従来品より孔径が大きく色素や香りの除去が少なく、ろ過効率が高い。

+に帯電した膜で汚れがつきにくくバックフラッシュは必須ではなくなりました。

- **リバースフローシステム**

ワイン用に開発された非対称膜により、**KMS独自のリバースフローシステムを採用可能**。ポンプ容量も少なくてすむため、エネルギー効率がよく初期投資も少なくてすみます。

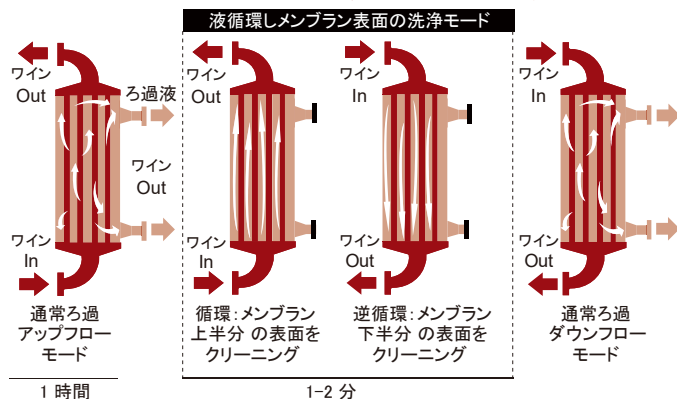
- **洗浄が容易**

ファストフラッシュ&リバースフローシステム

- **非対称膜で+の電荷を持つMF膜を採用しているため、バックフラッシュだけではなく、オートマチック装置ではKMS独自のファストフラッシュ&リバースフロー洗浄システムが選択可能です。**

KMS WINEFILTER™ Reverse Flow Feature

Key: 原液 → ろ過液 →



ワイナリーでのクロスフロー使用 (ホローファイバー)

- マストの清澄化 - ◆ Poor
- 清澄化後の果汁ろ過 - ◆ OK
- 新酒のオリ引き後ワインろ過 - ◆ Good
- 清澄・オリ引き後ワインろ過 - ◆ Very Good
- スパークリングの仕上げろ過 - ◆ Excellent
- ボトリング直前の仕上げろ過 - ◆ Best

システムデザイン

お客様の規模や必要な流速により、1 k L / 時位から23 k L / 時位までのシステムが、設計可能です。

シンプルなバッチ式のシステムから、安定した流速を得られる連続式のろ過システムまでご提案可能。バッチ式のシステムは10 k L - 23 k L / 日のワイナリーにお勧めいたします。安定した高流量を確保するには連続式のシステムをご提案いたします。



ケーススタディー ロバート・モンダヴィ ウッドブリッジ・ワイナリー

ウッドブリッジでは2台のKMS 3連続式WINEFILTER™を導入している。2005年に1台目、2008年には2倍のろ過能力装置を追加導入。遠心分離後のワインをクロスフローでろ過している。繁忙期には、36時間の連続運転、週100時間稼動。ワイン回収率99%以上。
 <<モジュールの交換>>
 1台目: 68,000kL、2台目: 102,000kL。

澱処理ろ過システム

The Challenge



KMSではSUPER-CORマルチチューブラーモジュールを使用した果汁処理、澱処理システムを開発。酸、色、香りの損失を抑え、酸化のリスクを排除します。パイロットプラントの評価が高まっています。